



BEFÄHIGUNG

**Anerkennung über die Fachkundigkeit als
Reparaturstelle zur Beurteilung, Reparatur und
Instandstellung aller durch EMWB fabrizierter und
gelieferten explosionsgeschützter Motoren.**

**2014/34/EU
1999/92/EG**

Baumgartner Elektromotoren-Reparaturwerk AG
Riesstrasse 2
8107 Buchs ZH

Die Fachkundigkeit wird für folgende Bereiche festgestellt:

Instandsetzung von Ex eb, Ex ec, Ex d(e), Ex t - Motoren

Die Ausbildung wurde in folgenden Themengebieten durchgeführt:

- 1.1 Organisation, Verantwortlichkeiten, Reparaturkompetenzen
- 1.2 Richtlinien und Normen:
 - 1.2.1 Richtlinie 2014/34/EU (ATEX 95)
 - 1.2.2 Richtlinie 1999/92/EG (ATEX 137)
 - 1.2.3 DIN EN IEC 60079-0/B1:2021
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 0: Geräte - Allgemeine Anforderungen
 - 1.2.4 DIN EN 60079-1/B1:2019
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 1: Geräteschutz durch druckfeste Kapselung "d"
 - 1.2.5 DIN EN 60079-7/A1:2018
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 7: Geräteschutz durch erhöhte Sicherheit "e"
 - 1.2.6 DIN EN IEC 60079-10-1:2022
Explosionsfähige Atmosphäre -Teil 10-1: Einteilung der Bereiche -Gasexplosionsgefährdete Bereiche
 - 1.2.7 DIN EN 60079-10-2:2015
Explosionsfähige Atmosphäre -Teil 10-2: Einteilung der Bereiche -Staubexplosionsgefährdete Bereiche
 - 1.2.8 DIN EN 60079-14/B1:2016
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 14: Projektierung, Auswahl und Errichtung elektrischer Anlagen
 - 1.2.9 DIN EN IEC 60079-15:2020
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 15: Geräteschutz durch Zündschutzart "n"
 - 1.2.10 DIN EN 60079-17:2014
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 17: Prüfung und Instandhaltung elektrischer Anlagen
 - 1.2.11 DIN EN IEC 60079-19:2021
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 19: Gerätetemperatur, Überholung und Regenerierung
 - 1.2.12 DIN EN 60079-31:2014
Explosionsfähige Atmosphäre - Teil 31: Geräte-Staubexplosionsschutz durch Gehäuse "t"

Diese Bescheinigung gilt bis zum 08.08.2024

Eine Überprüfung und Nachschulung betreffend Normenänderungen erfolgt jährlich.

ELEKTROMOTORENWERK BRIENZ AG

Brienz, 09.08.2023

Technische Geschäftsleitung
ATEX Beauftragter
Markus Thöni

Betriebsleitung
Leitung QM
Rolf Bühler